



MEDIZINTECHNIK · KNIETPROTHESEN

SCHLEIF- UND ABRICHTWERKZEUGE FÜR KÜNSTLICHE KNIETPROTHESEN

Diamant- und CBN-Lösungen für Grobschliff,
Profilierung und Finish von Femur- und
Tibiakomponenten.

EHWA Europe GmbH · Stand 08.01.2020



AGENDA

Übersicht

01 Schleiflösung mit CBN-Scheiben

Spezifikation, Abmessung und Schleifparameter

02 Galvanik- und BSL-Scheiben

Belegungsarten im direkten Vergleich

03 Grundkörperausführungen

Stahl + Al, Al-Sinterring + CFK, Al

04 Wettbewerbsvorteil und Kundennutzen

Qualität, Versorgungssicherheit, Service

PRODUKT 01

Schleiflösung mit CBN-Scheiben

SCHLEIFSCHEIBE UND WERKSTÜCK

EHWA Spezifikation	B181L100
Scheiben-Abmessung	VB-14F1, 250D-120T-15.04U-17+3mm-51H
Material	Cr + Mo + Cobalt (HRc 25–35)
Werkstück	Künstliches Kniegelenk

SCHLEIFPARAMETER

Maschine
**Haas
Multigrind**

Scheibengeschwindigkeit
90 m/s

Vorschub
500 mm/min



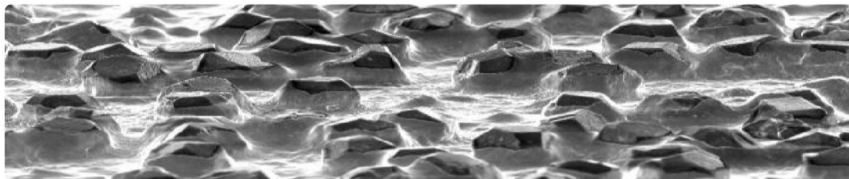
CBN-Schleifscheibe VB-14F1 auf CFK-Grundkörper

Galvanik- und BSL-Scheiben

Werkstück: Künstliches Kniegelenk
Maschinen: Haas, Schuette, Hoffmann

Galvanik

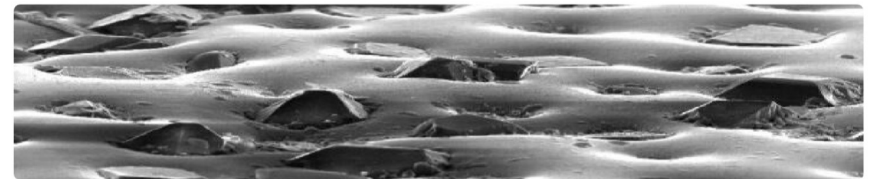
EP = Electroplated



- Mit CBN-Kristall bestückt, galvanisch belegt
- Hohe Abtragsleistung
- Standzeit stark abhängig von der Körnung

Gesintert

BSL = Brazed Single Layer



- Sehr splittriges Korn, Diamant und CBN möglich
- Sehr hohe Abtragsleistung möglich
- Geeignet für Grobschliff und Profilierung
- Nachteil: Standzeit

AUSFÜHRUNGEN

Grundkörperausführungen

Werkstück: Künstliches Kniegelenk
Maschine: Haas



CBN + Stahl + Al

Preis-Einstieg

- Wettbewerbsfähige Lösung, besonders günstig



CBN + Al-Sinterring + CFK

Maß- und vibrationsstabil

- Stabil gegen Vibrationen
- Keine Maßveränderung bei hoher Drehzahl, keine thermische Ausdehnung
- 30 % leichter als Al + Stahl
- Keine Verformung durch Kühlmittel
- Preis-Leistung zwischen CFK und Al



CBN + Al

Leicht und ausgewuchtet

- Wettbewerbsfähige Lösung, besonders günstig
- Gute Leistung bis max. 80 m/s
- Gute Auswuchtung

ZUSAMMENFASSUNG

Wettbewerbsvorteil und Kundennutzen

01 Gewährleistung der erforderlichen Produktqualität und -sicherheit

03 Sicherheits- und Konsignationsbestand nach Absprache

05 Stabile Betriebsinfrastruktur

07 Informationssicherheit — NDA

02 Wettbewerbsfähige Preisgestaltung und Kosteneinsparung

04 Fortschrittliche Technologie und Entwicklungsfähigkeit

06 Umweltbewusstsein — ISO 14001 und MSDS

08 Gesamter Werkzeugservice — Schleifen, Abrichten, Trennen



WERKZEUGAUSLEGUNG NACH IHREM BAUTEIL

Senden Sie Werkstoff, Maschine und Zeichnung — Sie erhalten eine Spezifikationsempfehlung für Grobschliff, Profilierung und Finish.

Ihr Ansprechpartner: Andy Baek – Technischer Vertrieb

andy@ehwadia.co.kr · +49 (0) 6173 – 99 77 815

EHWA Europe GmbH · Schleifen · Abrichten · Trennen