

Abrichten für die Verzahnungsbearbeitung



Abrichtrolle für das Zahnradscheibenprofil

Anwendung und Werkzeug gemeinsam betrachten

Beim Zahnradschleifen überträgt das Abrichtwerkzeug die benötigte Kontur auf die Schleifscheibe. EHWA zeigt präzise Abrichtwerkzeuge für die Verzahnungsbearbeitung. Werkstückprofil, Schleifverfahren und Maschine bestimmen die dafür erforderliche Abrichtergeometrie.

Diese redigierte Themenübersicht erleichtert den Einstieg in die Werkzeugfamilie. Die vollständigen Originaltabellen und Abbildungen bleiben über die Quellenlinks erreichbar. Sie können vom beschriebenen Arbeitsschritt direkt zur technischen Abstimmung Ihrer Anwendung wechseln.

Anwendungen und Werkzeugzuordnung

Anwendung oder Merkmal	Werkzeug und Zuordnung
Verzahnungsprofil	Präzise profilierte Abrichtwerkzeuge
Single Cone	Kegelform der gezeigten Werkzeugfamilie
Single Taper Disk	Scheibenform der gezeigten Werkzeugfamilie
Profilabgleich	Werkstück, Schleifscheibe und Abrichter gemeinsam

Werkzeugmerkmale und Nutzen

Die Unterlage betont Rohmaterialkontrolle, präzise bearbeitete Abrichter und die erzeugte Zahnradkontur. Gleichmäßiges Abrichten kann Profiltreue und reproduzierbare Schleifbedingungen unterstützen. Die Abrichtqualität wird deshalb zusammen mit der resultierenden Bauteilqualität beurteilt. Der Abrichter bearbeitet die Schleifscheibe; das Zahnrad erhält seine Kontur im anschließenden Schleifprozess.

Von Ihrer Anwendung zur Werkzeuglösung

Nennen Sie Verzahnungsdaten, Schleifscheibenausführung, Maschine und Abrichtaufnahme. Für einen bestehenden Prozess sind Abrichtzyklus, Toleranzen und aktuelle Qualitätsbefunde hilfreich. Die Originalzeichnungen und Werkzeugformen bleiben als Grundlage für das technische Gespräch erreichbar.

Beginnen Sie mit den Angaben, die Ihnen bereits vorliegen. Ein vorhandenes Werkzeug, ein Foto oder eine Zeichnung ist häufig ein guter Einstieg. Besprechen Sie auch Ihr Ziel: eine bestehende Ausführung ersetzen, die Oberflächenqualität verbessern oder Werkzeugwechsel und Bearbeitungszeit reduzieren. Für einen Vergleich werden Qualität, Zeit und nutzbare Stückzahl gemeinsam erfasst; offene Angaben können im technischen Gespräch ergänzt werden.

EHWA Europe · Technische Beratung

info@ehwadia.de · +49 (0) 6173 - 99 77 80

[Werkzeugauslegung anfragen](#)

Weiterführende Originalunterlagen

- [Abrichten für die Verzahnungsbearbeitung - Gear 2026 QR](#) · Original-PDF, 2 Seiten.
- [Abrichten für die Verzahnungsbearbeitung - Gear-Grinding-Dresser Eng web](#) · Original-PDF, 6 Seiten.

Ausgabe dieser Themenübersicht: redaktionelle Aufbereitung vom 13.10.2026. Die Sprachfassungen beziehen sich auf dieselbe Themenstruktur; das Datum bezeichnet nicht das Erscheinungsjahr der Originale.