

Abrichtwerkzeuge für Turbinenanwendungen



Turbinenkomponenten als Anwendungsbezug

Anwendung und Werkzeug gemeinsam betrachten

EHWA zeigt profilierte Abrichtrollen für Turbinenschaufeln in Luftfahrt-, Energie- und Schiffbauanwendungen. Die Rolle wird anhand der Werkstückkontur gestaltet und bereitet die Schleifscheibe für die anschließende Profilmbearbeitung vor.

Diese redigierte Themenübersicht erleichtert den Einstieg in die Werkzeugfamilie. Die vollständigen Originaltabellen und Abbildungen bleiben über die Quellenlinks erreichbar. Sie können vom beschriebenen Arbeitsschritt direkt zur technischen Abstimmung Ihrer Anwendung wechseln.

Anwendungen und Werkzeugzuordnung

Anwendung oder Merkmal	Werkzeug und Zuordnung
Turbinenschaufel	Werkstück mit funktionaler Profilgeometrie
Profilierte Abrichtrolle	Konturübertragung auf die Schleifscheibe
Tiefschleifen	Stabile Abrichtleistung als beschriebenes Prozessziel
Zeichnungsbezogene Auslegung	Rolle und Schleifscheibe abgestimmt

Werkzeugmerkmale und Nutzen

Die Originalunterlage nennt hohe Werkzeugpräzision, lange Nutzungsdauer und stabile Abrichtleistung beim Tiefschleifen. Diese Eigenschaften verbinden das Profil der Rolle mit der Qualität der Schleifscheibe und des Bauteils. Eine abgestimmte Lösung kann Werkzeugwechsel und Nacharbeit reduzieren. Konturtreue, Oberflächenqualität und Prozesszeit werden gemeinsam verglichen.

Von Ihrer Anwendung zur Werkzeuglösung

Für die Abstimmung werden Bauteilzeichnung, Werkstoff, Schleifscheibe, Maschine und Profilanforderungen benötigt. Bei laufender Fertigung helfen bisheriger Abrichter, Abrichtstrategie und Qualitätsprotokolle. Werkzeugbilder zeigen Abrichter und Werkstück getrennt; die Abrichtrolle ist keine direkt auf der Turbinenschaufel arbeitende Schleifscheibe.

Beginnen Sie mit den Angaben, die Ihnen bereits vorliegen. Ein vorhandenes Werkzeug, ein Foto oder eine Zeichnung ist häufig ein guter Einstieg. Besprechen Sie auch Ihr Ziel: eine bestehende Ausführung ersetzen, die Oberflächenqualität verbessern oder Werkzeugwechsel und Bearbeitungszeit reduzieren. Für einen Vergleich werden Qualität, Zeit und nutzbare Stückzahl gemeinsam erfasst; offene Angaben können im technischen Gespräch ergänzt werden.

EHWA Europe · Technische Beratung

info@ehwadia.de · +49 (0) 6173 - 99 77 80

[Werkzeugauslegung anfragen](#)

Weiterführende Originalunterlagen

- [Abrichtwerkzeuge für Turbinenanwendungen - Turbine](#) · Original-PDF, 2 Seiten.

Ausgabe dieser Themenübersicht: redaktionelle Aufbereitung vom 13.10.2026. Die Sprachfassungen beziehen sich auf dieselbe Themenstruktur; das Datum bezeichnet nicht das Erscheinungsjahr der Originale.